

FAST DRY LATEX DRYFALL es un recubrimiento de látex interior diseñado para mejorar la calidad de la iluminación y la estética de los espacios interiores. Esta película de secado rápido está diseñada para aplicaciones en techos, lo que permite que el exceso de pulverización se seque dentro de los 10 pies a 77°F con un 50% de humedad relativa para una fácil limpieza con escoba. La tecnología acuosa de baja emisión de olores tiene una fácil aplicación con un impacto mínimo en la calidad del aire para otros oficios o producción. La formulación estándar tiene niveles aumentados de dióxido de titanio para una mejor cobertura, resistencia al óxido y una mejor reflexión de la luz.

FAST DRY LATEX DRYFALL está diseñado para la aplicación profesional por pulverización en áreas que reciben poco o ningún desgaste. La resina de látex permite su aplicación en superficies correctamente preparadas, incluyendo metales férricos y no férricos, bloques de hormigón, ladrillo, yeso, paneles de yeso y madera. Idealmente se utiliza en edificios comerciales, institucionales e industriales, incluyendo almacenes, gimnasios, arenas e instalaciones de fabricación.

CUMPLIMIENTO Y CERTIFICACIÓN

Nivel de Brillo	1
Contenido de COV	<5 g/L (<0.042 lb./Gal)
Elegible para Créditos LEED v4	Yes

USO RECOMENDADO

- Para uso interior
- Ideal para superficies verticales en el techo
- Excelente para techos, armaduras, tuberías y conductos
- Aplicación solo por pulverización

DESEMPEÑO Y CARACTERÍSTICAS

- Blanco de alta cobertura
- Elegible para créditos LEED v4
- Fórmula que no amarillea
- Excelente adherencia
- Resistente al óxido rápido
- Cualidades de goteo seco
- Tecnología inhibidora de óxido

BENEFICIOS

Aplicación fácil: Este dryfall de fácil aplicación, fabricado localmente, no se asienta ni se compacta durante el transporte, lo que resulta en un producto más limpio que requiere menos filtrado y menos obstrucciones en las puntas.

Tecnología de látex: El producto proporciona un acabado de alta cobertura y que no amarillea, que resiste el óxido rápido. El acabado de bajo contenido de COV es elegible para créditos LEED v4.

Colores personalizados disponibles: Disponible en blanco estándar para cubiertas, blanco y una base neutral tinteable. Los pedidos que califican están disponibles en colores premezclados en fábrica en tan solo dos días hábiles. Consulte a un representante de ventas de Hallman Lindsay para más detalles.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de vehículo: Etileno-Vinilo Acetato

Tinte de color: Blanco. Puede ser tintado, hasta 2 oz. por galón, con colorantes de cero COV.

Brillo: Mate

0-2 unidades @ 60°

Contenido sólido: Peso: 59% ± 2

Volumen: 40% ± 2

Tiempo de secado: (75° F. y 50% de H.R.)

Tacto: 15 Minutos

Repintar: 2 Horas

Se puede esperar un tiempo de secado prolongado cuando están presentes condiciones como alta humedad, alto punto de rocío, baja temperatura, etc. Permita que el producto se seque completamente antes de aplicar la capa superior.

Cobertura Teórica:

Aplicar a 320 pies cuadrados por galón para lograr

5.0 mils Espesor de Película Húmeda

2.0 mils Espesor de Película Seca

Al calcular la cobertura de trabajo, tenga en cuenta las pérdidas de aplicación, la textura y porosidad de la superficie, la técnica de aplicación, etc.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Por favor, consulte las Hojas de Datos de Seguridad.
- Aplique únicamente si las temperaturas del aire, la superficie y el material permanecen a 50°F o más durante la aplicación y el secado.
- En casos de alta humedad, la caída se extenderá a más de 10 pies. Se debe aplicar una muestra de prueba para determinar el nivel exacto de caída seca o el piso debe ser protegido.
- Tenga en cuenta que la tintura de cualquier producto de pintura puede aumentar potencialmente los niveles de COV.

Fast Dry

INTERIOR LÁTEX SECADO RÁPIDO

MATE

251

SERIE PROFESIONAL
INTERIOR
MATE
251
SECADO RÁPIDO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias y libres de polvo, suciedad, grasa, aceite o cualquier otro contaminante que pueda impedir una adecuada adherencia. Se debe quitar toda la pintura suelta y las superficies brillantes deben ser matizadas lijándolas. Las superficies de yeso deben estar bien curadas, y las superficies de mampostería porosas deben ser rellenadas con relleno para bloques. Las uniones con cinta y las cabezas de clavos en paneles de yeso deben ser lijadas y limpiadas de polvo antes de terminar. El lodo en las uniones y las cabezas de clavos debe estar completamente curado antes de terminar para evitar el efecto conocido como "fotografiado". Las superficies galvanizadas deben tener todos los aceites eliminados antes de la aplicación del recubrimiento.

¡Advertencia! Si raspa, lija o remueve pintura vieja, podría liberar polvo de plomo. El plomo es tóxico. La exposición al polvo de plomo puede causar enfermedades graves, como daño cerebral, especialmente en niños. Las mujeres embarazadas también deben evitar la exposición. Use un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de comenzar, infórmese sobre cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la línea directa nacional de información sobre el plomo al 1-800-424-LEAD (5323) o visite www.epa.gov/lead.

RECOMENDACIONES DE PINTURA HALLMAN LINDSAY

Nuevo trabajo

Paneles de yeso: Autoprimer (requiere dos capas) o Imprimación Pro Wall, 227.

Yeso/Mampostería: Imprimación Grip-Crete para Mampostería/Yeso, 166.

Madera: Autoprimer (requiere dos capas) o Imprimación para Esmalte, 231.

Superficies galvanizadas: Autoprimer (requiere dos capas) o Imprimación/Acabado Acrílico Metalguard DTM, 338.

Superficies de acero: Imprimación Inhibidora de Óxido Metalguard, 330.

Bloque: Relleno para Bloque Grip-Crete Block Kote, 184.

Repintado: Autoprimer (requiere dos capas).

APLICACIÓN

Aplicar mediante aplicación sin aire. Las superficies deben estar secas antes de la aplicación de la pintura. El producto está destinado a espacios completamente cerrados cuando las temperaturas del aire, la superficie y el material permanecen a 50°F o más y la humedad relativa es inferior al 50% durante la aplicación y el curado. Las bajas temperaturas o la humedad aumentada afectarán el tiempo de secado. Se debe proporcionar una aplicación de prueba para determinar si se están alcanzando niveles satisfactorios.

REQUISITOS DE EQUIPO

Airless: Mínimo de .70 GPM, 2800 PSI, punta de .015-.017"

HVLP: No recomendado

Rodillo: No recomendado

Brocha: No recomendado